

VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



CARATTERISTICHE GENERALI

Cantina refrigerata da 350 Lt. Colore MARRONE	•
Esterno in lamiera verniciata marrone, interno in termoformato marrone	•
Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)	•
Termostato Digitale	•
Guarnizione Estraibile	•
Luce interna LED verticale	•
Porta reversibile e autochiudente	•
Maniglia esterna in alluminio (Colore Nero)	•
Serratura di serie	•
Vetro temperato di sicurezza	•
Ripiani in legno regolabili (N.6 ripiani)	•
N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori	•
Classe energetica: D	•

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	350 L
Temperatura	K4 (1°C-+9°C)
Consumo	1.95 kWh/24h
Potenza Nominale	300 W
Rumorosità	42 dB(A)
Peso Netto	74 Kg
Peso Lordo	83.5 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x620x1830
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	555x410x1580
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	665x685x1940
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

TW 400



DETTAGLI



Maniglia sulla porta

Termostato Digitale

INGOMBRO PRODOTTO

